

PREFEITURA MUNICIPAL DE MATINHOS/PR
SECRETARIA DE DEFESA SOCIAL
Departamento da Guarda Municipal

Ofício nº 147/2018 – RH – GCM

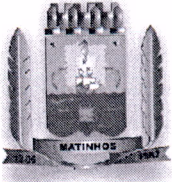
Matinhos, 23 de Agosto de 2018.

Senhora Senhora,

Tem este o fim de informar o resultado da análise realizada por essa comissão, referente a amostra do pregão presencial para registro de preços Nº 082/2018 – PMM, referente a aquisição de **UNIFORMES DE VERÃO E INVERNO PARA ATENDER A GUARDA MUNICIPAL DE MATINHOS**, referente a **EMPRESA H.A HERBE & CIA LTDA – EPP CNPJ Nº 76.518.323/0001-33 com LOTE 01 itens 1; 2; 3 e 4, a EMPRESA MARIA APARECIDA DE PAULA CONFECÇÕES – ME CNPJ Nº 05.407.552/0001-32 COM LOTE 02 E ITEM 05.** Obtendo os referentes resultados:

• **LOTE 01:**

- ITEM 01 (BOINA): APROVADO amostra da 1º colocada
- ITEM 02 (CAMISETA MANGA CURTA – gola redonda): APROVADO amostra da 1º colocada.
- ITEM 03 (CAMISA GOLA POLO) : APROVADO amostra da 1º colocada
- ITEM 04 (MEIA SOQUETE ESPORTIVA AZUL): APROVADO amostra da 1º colocada



PREFEITURA MUNICIPAL DE MATINHOS/PR
SECRETARIA DE DEFESA SOCIAL
Departamento da Guarda Municipal

• **LOTE 02:**

- ITEM 05 (UNIFORME – Farda, Tarja e Bermuda) : APROVADO amostra da 2ª colocada

Segue em anexo descritivo com as especificações técnicas do tecido acabado.

Sendo o que se apresenta para o momento, aproveitamos o momento para renovar protestos de elevada estima e consideração.

Atenciosamente,

Jhonatha Denny da Silva
Chefe do Departamento administrativo

Jhonatha Denny da Silva
CPF: 057.506.359-96
Secretaria de Defesa Social

Giane Maria B. do Nascimento
Chefe do Setor de Compras e Licitação

Giane Maria B. do Nascimento
CPF: 921.719.829-34
Secretaria de Defesa Social

Marcelo Gaspar de Carvalho
Diretor Geral da Secretaria de Defesa Social

Marcelo Gaspar de Carvalho
CPF: 023.374.909-80
Diretor Geral
Sec. Mun. de Defesa Social

Ilma Senhora,
Janete de Fátima Schmitz
Pregoeira Municipal
Matinhos - Paraná

ARTIGO/ARTÍCULO/ARTICLE		ESPECIFICAÇÃO DO TECIDO ACABADO		WORKWEAR
		347 - UNILESTER RIP STOP REPELENTE A ÁGUA E ÓLEO	Normas Standards	Sarja/Sarga/Twill
Título do Fio/Título del Hilo Yarn count (Ne)		Urdume/Urdimbre/Warp	NBR 13216	21,0
		Trama/Trama/Weft		12,0
Armação/Estructura/Weave			NBR 12546	RIP STOP
Composição/Composición/Composition			AATCC 20	67% PES 33% CO
Espessura/Espesor/Thickness			NBR 13371	0,45
Total Fios Urdume/Total Hilos de Urdimbre/Total Warp Yarn			ISO 7211	7.152
Largura/Anchura/Width Total	cm		NBR 10589	160,0
Densidade Urdume/Densidad Urdimbre/Warp Density	Fios/cm, Hilos/cm, Yarn/cm		NBR 10588	44,9
Densidade Urdume/Densidad Urdimbre/Warp Density	Fios/Polegada, Hilos/pulgada, Yarn/inch		NBR 10588	114,0
Densidade Trama/Densidad Trama/ Weft Density	Fios/cm, Hilos/cm, Yarn/cm		NBR 10588	18,5
Densidade Trama/Densidad Trama/ Weft Density	Fios/Polegada, Hilos/pulgada, Yarn/inch		NBR 10588	47,0
Resistência Tração Urdume / Resistencia Tracción Urdimbre / Warp Tensile Strength	Mínimo/Mínimo/Minimum(Kgf)		NBR 11912	80,00
Resistência Tração Trama / Resistencia Tracción Trama / Weft Tensile Strength	Mínimo/Mínimo/Minimum(Kgf)		NBR 11912	60,00
Resistência ao Rasgo Urdume / Resistencia al Rasgón Urdimbre / Warp Tear Strength	Mínimo/Mínimo/Minimum(Kgf)		ASTM D 2261	3,50
Resistência ao Rasgo Trama / Resistencia al Rasgón Trama / Weft Tear Strength	Mínimo/Mínimo/Minimum(Kgf)		ASTM D 2261	4,50
Resistência ao Rasgo Urdume / Resistencia al Rasgón Urdimbre / Warp Tear Strength	Mínimo/Mínimo/Minimum(Kgf)		ASTM D 1424	2,80
Resistência ao Rasgo Trama / Resistencia al Rasgón Trama / Weft Tear Strength	Mínimo/Mínimo/Minimum(Kgf)		ASTM D 1424	3,70
Estabilidade Dimensional Urdume/ Estabilidad Dimensional Urdimbre/ Warp Dimensional Stability	Máximo/Máximo/Maximum(%)		NBR 10320	-3,0
Estabilidade Dimensional Trama/ Estabilidad Dimensional Trama/ Weft Dimensional Stability	Máximo/Máximo/Maximum(%)		NBR 10320	-3,0
Pilling	Mínimo/Mínimo/Minimum		ISO 12945	4/5
Skew/Torsi3n/Skew	Máximo/Máximo/Maximum(%)		ASTM D 3882	3,0
Solidez de Cor/Solidez del Color/Color Fastness	Lavagem com Cloro/ Lavado com Cloro/ Bleach Washing	Alteração/Alteración/ Alteration / MIN	NBR 105 C06	4,0
	Lavagem Doméstica/ Lavado Casero/ Home Washing	Alteração/Alteración/ Alteration / MIN	NBR 105 C06	4,0
		Transferência/ Transferencia/Transfer - MIN	NBR 105 C06	3/4
	Ao Suor Ácido/ Al Sudor Acido/ Fastness to Acid	Alteração/Alteración/ Alteration/MIN	NBR ISO 105 E 04	4/5
		Transferência/ Transferencia/Transfer - MIN	NBR ISO 105 E 04	4/5
	Ao Suor Alcalino/ Al Sudor Alcalino/ Fastness to Alkaline Sweat	Alteração/Alteración/ Alteration/MIN	NBR ISO 105 E 04	4/5
		Transferência/ Transferencia/Transfer - MIN	NBR ISO 105 E 04	4/5
	À Luz/A la Luz/To Light	Alteração/Alteración/ Alteration/MIN	NBR ISO 105 B02	4/5
	Fricção à Seco/ Fricción Seco/Dry Friction	Transferência/ Transferencia/Transfer - MIN	NBR ISO 105 X 12	4,0
	Fricção Úmido/Fricción Húmedo/Wet Friction	Transferência/ Transferencia/Transfer - MIN	NBR ISO 105 X 12	4,0

Repelência a água e óleo	Repelência a água	Mínimo/Mínimo/Minimum	AATCC 22	4,0
	Repelência a óleo	Mínimo/Mínimo/Minimum	AATCC 118	4,0
Gramatura/Gramaje/Basic Weight (g/m ²)		Máximo/Máximo/Maximum (±5%)	NBR 10591	230,00
Gramatura/Gramaje/Basic Weight (Oz/Yd ²)		Máximo/Máximo/Maximum (±5%)		6,8

RELATÓRIO DE ENSAIO N° 0290/18

Cliente: COMPANHIA DE TECIDOS SANTANENSE
Endereço: Rua Dr. Alcides Gonçalves, 1500 – Santanense – Itaúna - MG
CEP: 39404-006 Contato: Emerson

Data de recebimento: 06/04/2018

Data de conclusão: 19/04/2018

DESCRIÇÃO DA(S) AMOSTRA(S):

Tecido plano – uma amostra (UNILESTER RIP STOP 347TN2055)

MÉTODO:

Análise qualitativa e quantitativa de materiais têxteis – AATCC 20:2013 / AATCC 20A:2014, respectivamente.

RESULTADOS:

Amostra	Composição
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	33,6 % Algodão 66,4 % Poliéster

MÉTODO:

Materiais têxteis – Determinação da gramatura de tecidos – ABNT NBR 10591:2008.

RESULTADOS:

Amostra	Gramatura (g/m ²)
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	233,9

MÉTODO:

Materiais Têxteis – Determinação da estrutura de tecidos planos – ABNT NBR 12996:1993.

RESULTADOS:

Amostra	Estrutura
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Tela com efeito rip stop

FBET – Fábrica Blumenauense de Estudos Têxteis
Rua Arno Barth, n° 84 – Bairro Badenfurt – Blumenau – SC – CEP: 89070-040
Fone: (47) 3702-3532 Site: www.sc.senai.br E-mail: labfbet@sc.senai.br

FPR-BLH-005-001 Revisão 00 - 21/02/2018 Aprovador: Sérgio da C. Vieira

MÉTODO:

Tecidos planos – Determinação da densidade de fios – ABNT NBR 10588:2015

RESULTADOS:

Amostra	Quantidade de fios por centímetro	
	Trama	Urdume
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	18,1	43,9

MÉTODO:

Materiais têxteis – Determinação do título de fios em amostras de comprimento reduzido – ABNT NBR 13216:1994.

RESULTADOS:

Amostra	Identificação do fio	Título do fio (Tex)	CV (%)
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Trama	50,9	3,55
	Urdume	27,9	2,90

Nota – Trama – Pré-tensão: 17 cN; comp.: 500 mm; n° CP's: 10.
Urdume – Pré-tensão: 10 cN; comp.: 500 mm; n° CP's: 10.

MÉTODO:

Materiais Têxteis – Materiais têxteis – Determinação da espessura – ABNT NBR 13371:2005.

RESULTADOS:

Amostra	Espessura (mm)
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	0,47

MÉTODO:

Materiais Têxteis – Determinação da largura de não tecidos e tecidos planos – ABNT NBR 10589:2006.

RESULTADOS:

Amostra	Largura (mm)
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	1599

MÉTODO:

Materiais têxteis – Determinação das alterações dimensionais de tecidos planos e malhas – Lavagem em máquina doméstica automática – ABNT NBR 10320:1988.

RESULTADOS: A(s) amostra(s) foi(foram) ensaiada(s) em máquina de lavar automática com centrifugação e carga total de 2,0 kg. O procedimento de lavagem foi: 1) I C, ciclo normal, com temperatura de 30°C e secagem em tambor rotativo, sendo realizada uma lavação e cinco lavações, conforme solicitação do cliente. Os dados médios da Alteração Dimensional – AD são:

Amostra	Quantidade de lavações	% AD Comprimento	% AD Largura
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	01	- 0,9	- 0,4
	05	- 1,4	- 0,4

Nota – Os resultados negativos são considerados como encolhimentos e os positivos alongamentos

MÉTODO:

Materials Têxteis – Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) – ABNT NBR11912:2016 com Dinamômetro (Ensaio Universal) Emic DL 500 tipo Múltiplo com 200 mm entre garras, velocidade de 300 mm/min e mordentes revestidos com borracha nitrílica.

RESULTADOS: Ensaio realizado na direção da trama e na direção do urdume da(s) amostra(s) recebida(s). Os ensaios foram realizados a seco, em ambiente climatizado e os resultados são como segue:

Amostra	Direção	Itens	Resultados	U/M	Observação
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Trama	Média Força Máxima (ruptura)	86,11	daN	-----
		Média Deformação Específica	17,61	%	
	Urdume	Média Força Máxima (ruptura)	117,30	daN	
		Média Deformação Específica	21,31	%	

Legenda – U/M – Unidade de Medida e cada daN (decaNewton) corresponde a 1,019716 kgf.
— Deformação específica = Alongamento.

MÉTODO:

Standard test method for tearing strength of fabric by the tongue (Single Rip) procedure – ASTM D2261:1996 com Dinamômetro (Ensaio Universal) Emic DL 500 com 75 mm entre garras, velocidade de deslocamento de 50 mm/min e mordentes revestidos com borracha nitrílica.

RESULTADOS:

Amostra	Rasgo	Itens	Resultados	U/M	Observação
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Trama	Média Força Máxima Aplicada	81,30	N	-----
	Urdume	Média Força Máxima Aplicada	63,35	N	

Definições:

Rasgo trama – ensaio na direção do urdume – rompimento dos fios de trama.
Rasgo urdume – ensaio na direção da trama – rompimento dos fios de urdume.

MÉTODO:

Standard test method for tearing strength of fabrics by Falling-Pendulum type (Elmendorf) apparatus – ASTM D 1424:2009.

RESULTADOS:

Amostra	Direção	Resultados	U/M	Observação
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Trama	54,01	N	
	Urdume	54,38	N	

Legenda – U/M – Unidade de Medida e cada N (Newton) corresponde a 0,1019716 kgf.

MÉTODO:

Têxteis – Solidez de cor à ação de lavagem doméstica (Método B1M – 50°C) – ABNT NBR ISO 105-C06:2010.

RESULTADOS: Foi ensaiado um corpo de prova da(s) amostra(s) recebida(s), em tecido-testemunha multifibras DW, com esferas, detergente ECE e classificado o grau de transferência e alteração de cor, com uso de escala de cinzas, conforme resultados abaixo:

Amostra	Tecido-Testemunha	Grau de Transferência de cor	Grau de Alteração de cor
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Diacetato	4 – 5	4 – 5
	Algodão	5	
	Poliamida	4 – 5	
	Poliéster	4 – 5	
	Acrílico	5	
	Lã	5	

MÉTODO:

Materiais Têxteis – Determinação da solidez da cor ao suor – ABNT NBR ISO 105-E04:2014.

RESULTADOS: Foram ensaiados dois corpos de prova da(s) amostra(s) recebida(s), em tecido-testemunha multifibras DW e classificado o grau de transferência e alteração de cor, com uso de escalas de cinza, conforme resultados abaixo:

Amostra	Ensaio	Tecido-Testemunha	Grau de Transferência de cor	Grau de Alteração de cor
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Suor ácido	Diacetato	4 – 5	4 – 5
		Algodão	5	
		Poliamida	5	
		Poliéster	5	
		Acrílico	5	
	Lã	5		
	Suor alcalino	Diacetato	4 – 5	4 – 5
		Algodão	5	
		Poliamida	4 – 5	
		Poliéster	5	
Acrílico		5		
Lã	5			

MÉTODO:

Materiais Têxteis – Determinação da solidez de cor à fricção – ABNT NBR ISO 105-X12:2007.

RESULTADOS: Foram ensaiados dois corpos de prova em tecido-testemunha seco e dois em tecido-testemunha úmido (100 % impregnação) utilizando pino de fricção de seção circular exercendo uma força para baixo de 9 N, com condicionamento de 04 horas. Os resultados são como segue:

Amostra	Identificação da direção do ensaio	Grau	
		Seco	Úmido
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Comprimento	5	4 – 5
	Largura	4 – 5	4 – 5

MÉTODO:

Materiais Têxteis – Determinação da solidez de cor à ação do ferro de passar à quente – ABNT NBR 10188:2017.

RESULTADOS: A(s) amostra(s) foi(foram) ensaiada(s) conforme norma na temperatura de 150°C e classificado o grau de transferência e alteração de cor, com uso de escalas de cinza, antes e após condicionamento, conforme resultados abaixo:

Amostra	Condição da avaliação	Ensaio	Grau de Transferência de cor	Grau de Alteração de cor
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	Imediata após ensaio	Seco	5	5
		Úmido	5	5
		Molhado	5	5
	Após condicionamento	Seco	5	5
		Úmido	5	5
		Molhado	5	5

Classificação:

Considerações sobre graus:	
Grau Transferência ou Alteração de cor	Definição Transferência ou alteração de cor
5	Sem
4	Leve
3	Moderada
2	Alta
1	Severa

MÉTODO:

Têxteis – Solidez de cor à luz artificial: Lâmpada com Arco de Xenônio – ABNT NBR ISO 105-B02:2007.

RESULTADOS: Ensaio realizado com aparelho Xenonlab com 40 horas, e classificado o grau de alteração de cor, com uso de escala de cinzas, conforme resultados abaixo:

Amostra	Grau de Alteração de cor
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	4

MÉTODO:

Textiles – Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling – Part 2: Modified Martindale method – ISO 12945 - 2:2000.

RESULTADOS: O ensaio foi realizado sem condicionamento ambiental, onde utilizou-se tecido da amostra na base, com peso total do suporte de 155 g para tecido de malha ou 415 g para tecido plano. Os corpos de prova depois de ensaiados foram comparados com padrões fotográficos que classificam a formação de pilling em uma escala de graus de 5 a 1, onde constatou-se:

Amostra	Número de ciclos	Grau de Pilling
UNILESTER RIP STOP 347TN2055	125	5
	500	4 – 5
	1000	4 – 5
	2000	4 – 5

Classificação:

Considerações sobre graus:	
Grau Transferência ou Alteração de cor	Definição Transferência ou alteração de cor
5	Sem
4	Leve
3	Moderada
2	Alta
1	Severa

OBSERVAÇÕES:

1 - Declaramos, para os devidos fins, que este relatório refere-se somente aos resultados obtidos com a(s) amostra(s) recebida(s) e ensaiada(s) na FBET, não é emitido parecer de comparação com qualquer tipo de padrões ou especificações (só quando solicitado / fornecido pelo cliente) e não pode ser reproduzido parcialmente.

2 – Ambiente: Temperatura = (20 ± 2) °C e UR = (65 ± 4) %.

Blumenau, 20 de abril de 2018.

Priscila B.P. De Faveri
Priscila Benedet Perucchi De Faveri
Signatário Autorizado

Declaração de Recebimento de Amostras

Declaro ter recebido da Empresa **Maria Aparecida de Paula Confecções ME** inscrita no CNPJ; **05.407.552/0001-32**, as amostras referente ao lote 5, itens 1,2e 3, solicitadas para aprovação, de acordo com o **Edital N° 082/2018** do Pregão Presencial realizado na data de 06 de agosto de 2018 .

São José dos Pinhais 22 de agosto de 20118

Ass:.....

Declaração de Recebimento de Amostras

Declaro ter recebido da Empresa **Maria Aparecida de Paula Confecções ME** inscrita no CNPJ; **05.407.552/0001-32**, as amostras referente ao lote 5, itens 1,2e 3, solicitadas para aprovação, de acordo com o **Edital N° 082/2018** do Pregão Presencial realizado na data de 06 de agosto de 2018 .

São José dos Pinhais 22 de agosto de 20118

Ass:.....